# CuZn21Si3P - eco SW5



Bleifreies Sondermessing

#### kompetent und kundennah seit 1885

Chemische Zusammensetzung* nach DIN EN											
	Legierungsbestandteil				Zulässige Beimengungen						
	Cu	Si	Р	Zn	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Sonstige
min.	75,0	2,7	0,02	Rest	-	-	-	-	-	-	-
max.	77,0	3,5	0,10	-	0,05	0,3	0,05	0,2	0,0500*1	0,3	0,2

<sup>\*</sup>Massenanteil in % | \*1 entgegen Norm

Bezeichnung						
EN	CuZn21Si3P CW724R					
UNS	C69300					

Produktnormen						
Stange	EN 12163 EN 12164 EN 12165					
Draht	EN 12166					
Profil	EN 12167					

### Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen

eco SW5 (CuZn21Si3P) ist ein bleifreies, hochbelastbares Sondermessing, das sich für die Herstellung von Dreh- und Gesenkschmiedeteilen eignet. Dieser Werkstoff hat eine gute Korrosionsbeständigkeit und ist sehr gut zerspanbar. Mit einem Bleigehalt von max. 500 ppm werden die Andofrderungen der REACH-Verordnung, Anhang XVII, Entry 63 erfüllt.

Der Werkstoff ist bleifrei gemäß RoHS und ELV.

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m %IACS	4,5 7,8
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	35
Dichte	g/cm3	8,25
Elastizitätsmodul	GPa	~100

<sup>\*</sup>Richtwerte bei Raumtemperatur

Bearbeitungshinweise	
Formgebung	
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100%)	90%
Kaltumformbarkeit	gut
Warmumformbarkeit	sehr gut
Oberflächenbehandlung	
Polieren, mechanisch	gut
Polieren, elektrolytisch	weniger
Galvanisieren	gut
Verbindungsarbeiten	
Widerstandsschweissen	gut
Schutzgasschweissen	gut
Gasschweissen	gut
Hartlöten	gut
Weichlöten	gut
Wärmebehandlung	
Schmelzbereich	860-925°C
Warmumformen	680-750°C
Weichglühen (1-3h)	550-580°C

## Korrosionsbeständigkeit

Sondermessinge sind, durch Legierungszusätze, allgemein sehr gut korrosionsbeständig. Durch Zugabe von Silizium wird die Anlaufbeständigkeit erhöht und die Empfindlichkeit auf Spannungsrisskorrosion und Entzinkung vermindert.



Bleifreies Sondermessing

kompetent und kundennah seit 1885

Mechanische Eigenschaften nach EN											
Rundstangen/ regelmäßige Kantstangen nach DIN EN 12164											
Zustand Durchmesser S			Schlüsselweite		Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>		Bruchdehnung %			
	[mm]		[mm]		[MPa]	[MPa]		A100	A11,3	Α	
	von	bis	von	bis	min.	min.	max.	min.	min.	min.	
M	Alle Alle			lle	wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Eigenschafter					ten	
R500	6,0	80,0	35,0	80,0	500	-	450	-	-	15	
R600	10,0	40,0	15,0	40,0	600	300	-	-	-	12	
R670	2,0	20,0	2,0	15,0	670	400	-	8	9	10	
Runddrähte nach DIN EN 12166											
Zustand	Durchmesser				Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> Bruchdehnu		dehnur	ng %		
	[mm]				[MPa]	[MPa]		A100	A11,3	Α	

Runddrante nach DIN EN 12166								
Zustand	Durchmesser		Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze	Bruchdehnung %			
	[mm]		[MPa]	[MPa]		A100	A11,3	Α
	von	bis	min.	min.	max.	min.	min.	min.
M	Alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Eigenschaf					ten
R500	0,5	20,0	500	-	450	12	13	15
R600	0,5	8,0	600	300	-	10	11	12
R670	0,5	8,0	670	400	-	8	9	10
R750	0,5	8,0	750	450	-	2	3	-

Die Angaben dieses Datenblatts dienen der Beschreibung der entsprechenden Materialien und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für die inhaltliche Richtigkeit keine Haftung.