

# CuZn38Pb2

Zerspanungsmessing

kompetent und kundennah seit 1885

Chemische Zusammensetzung*								nach DIN EN
	Legierungsbestandteil			Zulässige Beimengungen				
	Cu	Pb	Zn	Al	Fe	Ni	Sn	Sonstige
min.	60,0	1,6	Rest	-	-	-	-	-
max.	61,0	2,5	-	0,05	0,2	0,3	0,2	0,2

\*Massenanteil in %

Bezeichnung	
EN	CuZn38Pb2 CW608N
UNS	nicht genormt
DIN	2.0371

Produktnormen	
Stange	EN 12164
Draht	EN 12166
Profil	EN 12167

Bearbeitungshinweise	
Formgebung	
Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100%)	90%
Kaltumformbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	sehr gut

**Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen**  
CuZn38Pb2 zeichnet sich durch eine sehr gute Zerspanbarkeit und eine zufriedenstellende Kaltumformbarkeit aus. Diese bieten zusammen mit guten Festigkeitseigenschaften eine optimale Kombination.

Oberflächenbehandlung	
Polieren, mechanisch	gut
Polieren, elektrolytisch	mittel
Galvanisieren	sehr gut

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	14
	%IACS	24
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	109
Wärmeausdehnungskoeffizient (0-300°C)	10 <sup>-6</sup> /K	20,4
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	8,44
Elastizitätsmodul	GPa	102

\*Richtwerte bei Raumtemperatur

Verbindungsarbeiten	
Widerstandsschweißen	mittel
Schutzgasschweißen	weniger
Gasschweißen	weniger
Hartlöten	mittel
Weichlöten	sehr gut

Wärmebehandlung	
Schmelzbereich	895-900°C
Warmumformen	650-750°C
Weichglühen (1-3h)	450-650°C
Therm. Entspannen (1-3h)	200-300°C

**Korrosionsbeständigkeit**  
Zerspanungsmessing gelten allgemein als gut beständig gegen organische Stoffe und neutrale oder alkalische Verbindungen. Zu beachten ist, bei Einsatz, vor allem in ammoniakhaltiger Umgebung, bei Gegenwart mechanischer Spannung, die Problematik der Spannungsrisskorrosion, sowie in warmen, sauren Wässern die mögliche Entzinkung.

# CuZn38Pb2

Zerspanungsmessing



kompetent und kundennah seit 1885

## Mechanische Eigenschaften nach EN

### Rundstangen/ regelmäßige Kantstangen nach DIN EN 12164

Zustand	Durchmesser		Schlüsselweite		Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>		Bruchdehnung %		
	[mm]		[mm]		[MPa]	[MPa]		A100	A11,3	A
	von	bis	von	bis	min.	min.	max.	min.	min.	min.
M	Alle		Alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Eigenschaften					
R360	6,0	80,0	5,0	60,0	360	-	300	-	15	20
R410	2,0	40,0	2,0	35,0	410	230	-	8	10	12
R500	2,0	14,0	2,0	10,0	500	350	-	3	5	8

### Runddrähte nach DIN EN 12166

Zustand	Durchmesser		Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>		Bruchdehnung %		
	[mm]		[MPa]	[MPa]		A100	A11,3	A
	von	bis	min.	min.	max.	min.	min.	min.
M	Alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Eigenschaften					
R360	0,5	20,0	360	-	300	10	15	20
R410	0,5	14,0	410	220	-	8	10	12
R500	0,5	8,0	500	350	-	2	5	-

Die Angaben dieses Datenblatts dienen der Beschreibung der entsprechenden Materialien und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für die inhaltliche Richtigkeit keine Haftung.