

EN AW - 6026LF

| AlMgSiBi | Bleifrei |



kompetent und kundennah seit 1885

Chemische Zusammensetzung* nach DIN EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sn	Pb	Bi	Andere		Al
											Einzel	Insgesamt	
0,60-1,40	0,70	0,20-0,50	0,20-1,0	0,60-1,2	0,30	0,30	0,20	0,05	0,10* ¹	0,50-1,50	0,05	0,15	Rest

*Massenanteil in % | *¹ bei EN AW - 6026 Pb max. 0,40

Bezeichnung		Produktnormen		Kennfarbe
EN AW	6026LF	Gezogene Stangen u. Rohre	EN 754	Weiß
chem. Symbol	AlMgSiMnBi	Stranggepresste Stangen,Rohre u. Profile	EN 755	
DIN	AlMgSiBi	Gezogene Drähte	-	

Werkstoffeigenschaften und typische Anwendungen

EN AW-6026LF ist eine bleifreie Aluminiumlegierung, die sich durch eine ausgezeichnete Bearbeitbarkeit, dank sehr kurzer Spanbildung und hoher Festigkeit, auszeichnet. Es hat eine gute Beständigkeit gegen Korrosion, mittel hohe mechanische Eigenschaften und ist gut geeignet für dekoratives und industrielles Harteloxieren.

Häufigste Anwendungen in der Automobil- und Elektroindustrie.

Konform mit den Verordnungen:

Physikalische Eigenschaften*

Typ. Elektrischer Widerstand	$\Omega \text{ mm}^2/\text{m}$	0,039
Wärmeleitfähigkeit	$\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$	172
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\times 10^{-6}/^\circ\text{C}$	23,4
Dichte	kg/dm^3	2,72
Elastizitätsmodul	MPa	69.000

*Richtwerte bei Raumtemperatur

Eigenschaften

Formgebung

Zerspanbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	weniger
Warmumformbarkeit	gut

Oberflächenbehandlung

Schutzeloxieren	gut
Dekoratives Eloxieren	gut
Harteloxieren	sehr gut

Verbindungsarbeiten

Widerstandsschweissen	gut
Schutzgasschweissen	gut
Löten	mittel

Korrosionsbeständigkeit

Atmosphärisch	gut
Meerwasser	mittel

EN AW - 6026LF

AlMgSiBi | Bleifrei



kompetent und kundennah seit 1885

Mechanische Eigenschaften nach EN

Gezogene Stangen nach DIN EN 754-2

Zustand	Durchmesser ^a	Schlüsselweite ^b	Zugfestigkeit R _m		Dehngrenze R _{p0,2}		Bruchdehnung %	
	[mm]	[mm]	[MPa]		[MPa]		A	A _{50 mm}
			min.	max.	min.	max.	min.	min.
T6	≤ 80	≤ 80	370	-	300	-	8	6
T8	≤ 80	≤ 80	345	-	315	-	4	3
T9	≤ 80	≤ 80	360	-	330	-	4	3

^a Durchmesser Rundstangen | ^b Schlüsselweite Vierkant- u. Sechskantstangen, Dicke Rechteckstangen

Gepresste Stangen nach DIN EN 755-2

Zustand	Durchmesser ^a	Schlüsselweite ^b	Zugfestigkeit R _m		Dehngrenze R _{p0,2}		Bruchdehnung %	
	[mm]	[mm]	[MPa]		[MPa]		A	A _{50 mm}
			min.	max.	min.	max.	min.	min.
T6, T6510,	≤ 140	≤ 140	370	-	300	-	8	6
T6511	140 < D ≤ 200	140 < S ≤ 200	340	-	250	-	8	6
	200 < D ≤ 250	200 < S ≤ 250	300	-	200	-	8	6

^a Durchmesser Rundstangen | ^b Schlüsselweite Vierkant- u. Sechskantstangen, Dicke Rechteckstangen

Die Angaben dieses Datenblatts dienen der Beschreibung der entsprechenden Materialien und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für die inhaltliche Richtigkeit keine Haftung.